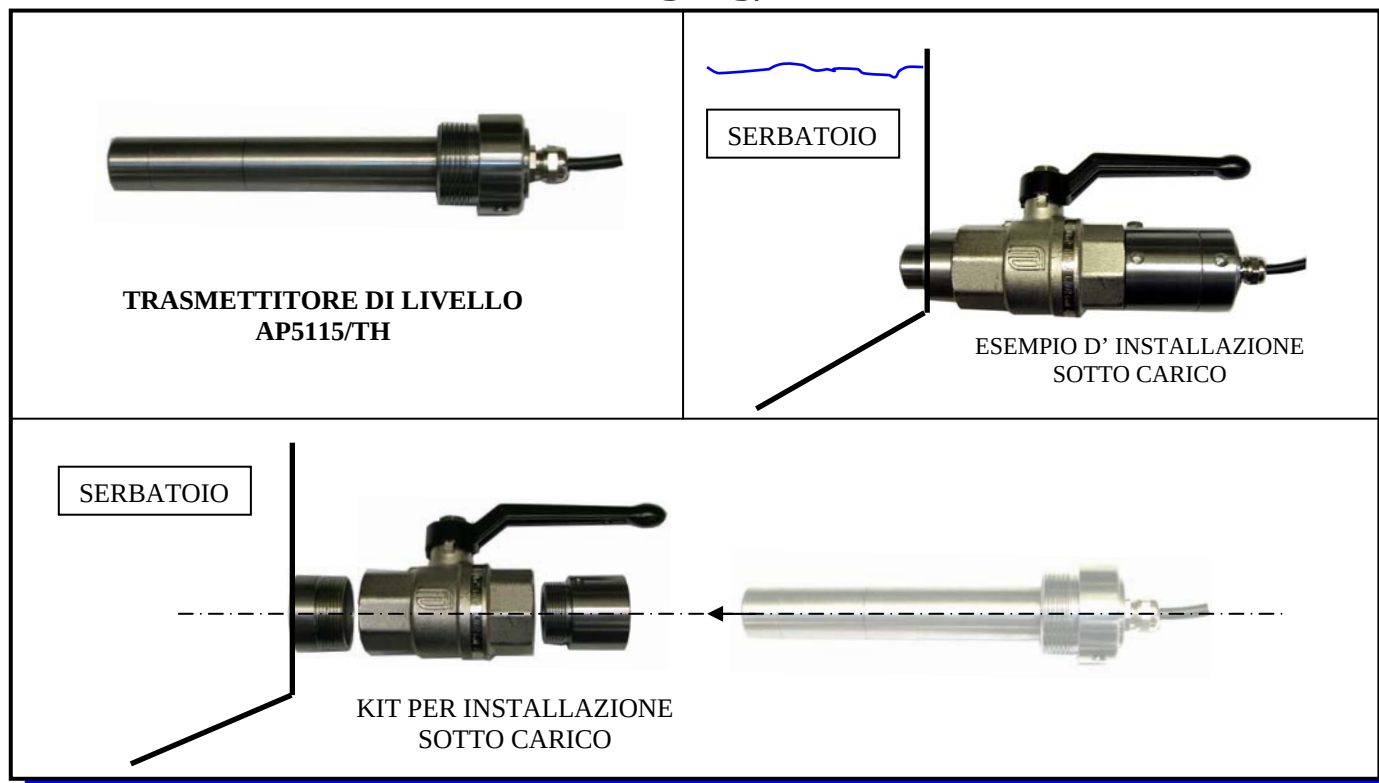




TANK LEVEL TRANSMITTER - TRASMETTITORE DI LIVELLO SPECIFICO PER APPLICAZIONI SU SERBATOI D'ACQUA TERMALE

AP5115/TH



DATI TECNICI

Versione : HI-TECH

Applicazioni : industriali, su serbatoi di acque termali.

Sensore : piezoresistivo con membrana affacciata, corrugata in Hastelloy C (naso sporgente)

Uscita : 4 ÷ 20 mA tecnica a due fili

Alimentazione : 12 ÷ 30 Vdc (protezione da sovratensioni incorporata)

Precisione : ± 0,25% f.s.

Dimensioni : Ø27 – L200mm – 1 1/4" Gm

Grado di protezione : IP68 (CEI EN 60529)

Temperatura : -10 ÷ 70 °C (compensata)

Umidità : 100% (assenza di aria all'interno)

Materiale : AISI 316

Campi di misura : fino a 50 m.c.a. (da specificare all'ordine)

Sovrapressione : del 100%

Cavo : con tubetto compensatore, L standard 1m

collegato dal costruttore a totale garanzia di impermeabilità (altre lunghezze a richiesta)

QUALITA'

Indice Internazionale di Qualita' : MTBF 100.00 ore

Tempo di Prova (Test) prima della Consegna : Burn-in 120 ore

Optionals : **kit di installazione sotto carico**

scatola terminale di giunzione (IP65);

indicatore da quadro (vedi AP105-Boll.243);

misuratore (vedi AP5117 – Boll. 220)

Boll.	497TH
Ultimo Aggiorn.	Settembre 2010
Versione italiana	X
Versione inglese	